

bluecar

La citadine 100% électrique

250 KM D'AUTONOMIE



bluecar



BIENVENUE DANS
L'UNIVERS
bluecar

La Bluecar est la citadine 100% électrique du Groupe Bolloré, développée en collaboration avec le célèbre constructeur italien Pininfarina.

La Bluecar est devenue une référence parmi les voitures électriques qui séduisent le grand public à Paris, Lyon, Bordeaux et dans d'autres villes du monde.

Son atout majeur est de disposer d'une batterie unique au monde, fruit de 20 années de recherche du Groupe Bolloré, qui combine de façon inégalée autonomie, sécurité et performances.



LE GROUPE BOLLORÉ

EXPERT DU STOCKAGE D'ÉLECTRICITÉ

190 ANNÉES D'HISTOIRE AU SERVICE DE LA MODERNITÉ

Cotée en Bourse depuis le 30 octobre 2013, Blue Solutions est la société qui regroupe les activités de stockage d'électricité développées par le Groupe Bolloré.

En diversifiant son activité historique de producteur de papiers et de films plastiques ultrafins, le Groupe Bolloré est devenu producteur de composants électriques complets pour condensateurs, jusqu'à détenir plus d'un tiers du marché mondial.

À partir de cette expertise et après 20 ans de R&D, le Groupe a mis au point des batteries et solutions de stockage d'électricité qui reposent sur une technologie unique, la batterie LMP® (Lithium Métal Polymère) ainsi que sur la technologie des supercapacités.

À l'heure où les questions de développement durable et de stockage de l'électricité sont devenues des enjeux

majeurs pour les citoyens, les villes et les États, le Groupe Bolloré s'appuie sur cette expertise pour développer des solutions de production, de stockage et de consommation intelligente de l'électricité.

Ces solutions prennent vie dans des applications mobiles (voitures, bus, tramways, bateaux) mais également stationnaires (pour les particuliers, entreprises, collectivités...) développées et commercialisées par d'autres entités du Groupe réunies au sein du pôle Blue Applications, qui connaissent depuis 2011 un développement rapide en France, mais aussi en Angleterre, aux États-Unis, en Asie et en Afrique.

Blue Solutions c'est aujourd'hui plus de 300 chercheurs, ingénieurs et techniciens qui produisent ces batteries de haute technologie sur deux sites de production situés en Bretagne et au Canada. La capacité de production annuelle s'élève à ce jour à 300 MWh, équivalent à 10 000 batteries de 30 kWh. À l'horizon 2019-2020, celle-ci sera portée à 1 GWh, soit l'équivalent de 32 500 batteries de 30 kWh.



LES **BATTERIES LMP**[®]
LITHIUM MÉTAL POLYMÈRE



LA BATTERIE DOTÉE D'UNE CAPACITÉ DE **30 KWH** MINIMUM
OFFRANT UNE AUTONOMIE DE 250 KM

- 1 Une densité d'**énergie** importante.
- 2 Insensible aux variations de température : offrant une **sécurité** d'utilisation supérieure à celle des batteries lithium-ion.
- 3 Une performance et une **fiabilité** prouvées sur le terrain grâce à l'expérience Autolib'. (Plus de 150 millions de kilomètres parcourus).
- 4 Une durée de vie supérieure à plusieurs milliers de cycles de charge.
- 5 Un procédé industriel continu, automatisé et économique.
- 6 Batteries **recyclables**.

SÉCURITÉ, PERFORMANCES & RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Les batteries LMP® se distinguent par leur forte densité énergétique et leur sécurité d'utilisation. Ce sont des batteries sèches (c'est-à-dire « tout solide »), ce qui leur confère de nombreux avantages.

Le pack de batterie LMP®, développé pour les applications de mobilité, a une capacité unitaire minimale de 30 kWh.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Batterie « tout solide »

Volume 300 L
Masse 300 kg

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Énergie < 30 kWh
Puissance
maximale 50 kW (30s)
Tension nominale 410 V

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Température de
fonctionnement :
- 20° C à + 60° C

LA bluecar

250 KM D'AUTONOMIE*

La Bluecar est une voiture électrique unique au monde, dotée d'une technologie d'exception, la batterie LMP.

Elle dispose d'une motorisation et d'une chaîne de traction électrique de dernière génération.

Cette batterie sans aucun solvant ni « terres rares », ne nécessite aucun entretien et offre une densité d'énergie exceptionnelle, une sécurité d'utilisation totale et une autonomie unique de 250 km en cycle urbain pour rouler en toute sécurité.

**dans des conditions normales d'utilisations*



LA bluecar

UNE CITADINE MANIABLE & SÛRE

HABITABILITÉ ET TENUE DE ROUTE

En raison de la dimension très réduite de sa chaîne de traction électrique et de l'emplacement idéal de sa batterie, centrée entre les essieux, **la Bluecar dispose d'un vaste habitacle.**

La position optimale de la batterie, sous les sièges passagers, permet d'abaisser le centre de gravité du véhicule, ce qui lui confère une **tenue de route exceptionnelle en toutes circonstances.**

SÉCURITÉ

La sécurité se trouve dans tous les **éléments constitutifs de la Bluecar.** La voiture est dotée d'une batterie sans aucun solvant ni terres rares offrant une sécurité maximale, et bénéficie de tous les équipements conçus pour la **protection** et le **confort des passagers.**

Une assistance 24h/24 et 7j/7 disponible depuis le véhicule vous permet d'envisager la route en toute sécurité.





PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES*

DIMENSIONS

Longueur.....	3,65 m
Largeur.....	1,70 m
Hauteur.....	1,61 m
Volume du coffre.....	350 dm ³
Poids total à vide.....	1120 kg

MOTORISATION ET BATTERIE

Puissance maximale.....	50 kW
Puissance nominale.....	35 kW
Batterie Lithium Métal Polymère.....	30 kWh

CONSTRUCTION

Châssis en acier et aluminium
Carrosserie aluminium et
matériaux plastiques
3 portes, 4 places

PERFORMANCES

Vitesse maximale.....	120 km/h
<i>limitée électroniquement</i>	
Accélération de 0 à 60 km/h.....	6,3 s

AUTONOMIE

Cycle urbain.....	250 km
Cycle extra-urbain.....	150 km

*www.bluecar.fr

LA **bluecar**

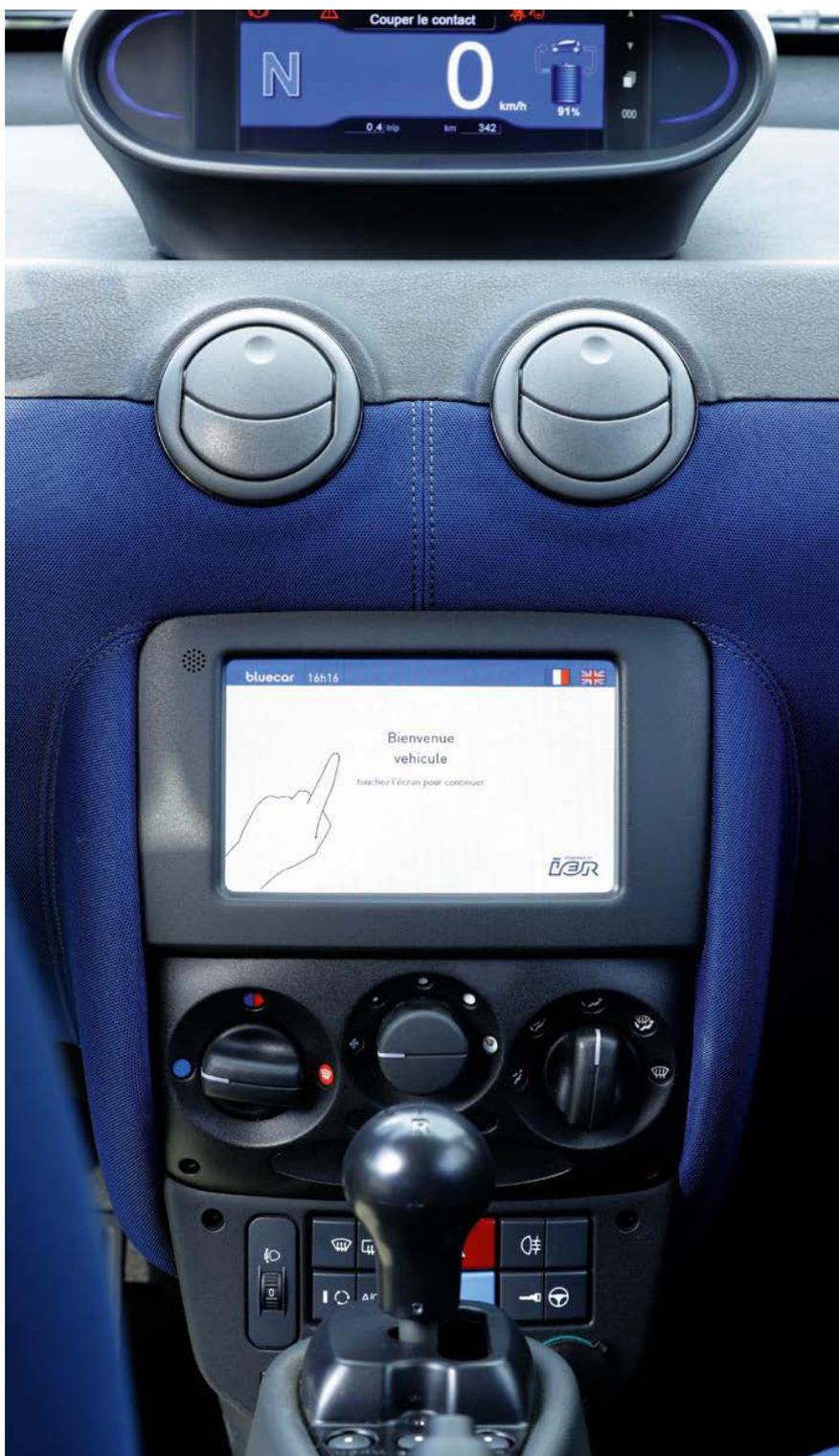
ADAPTÉE À TOUT ENVIRONNEMENT DE CONDUITE



LA BLUECAR BÉNÉFICIE DE
2 MODES DE CONDUITE :

NORMAL
pour une conduite
confortable

SPORT
pour une conduite
dynamique



CONNECTIVITÉ

Grâce à son **PC embarqué** et à son **GPS**, l'utilisateur pourra avoir accès à toutes les données d'information : indicateur d'autonomie, données de conduite et de direction.

L'écran supérieur fournit toutes les **informations principales** sur l'état de marche de la voiture : vitesse, niveau de charge, mode de conduite choisi.



Également équipée d'un **bouton d'assistance** permettant de contacter le centre d'assistance batterie **24h/24 et 7j/7**.

LA bluecar

DESIGN ET MODERNE

Originellement dessinée par le constructeur italien Pininfarina (célèbre carrossier turinois, synonyme d'excellence dans le design automobile) et fabriquée en série par Cecom, près de Turin, la Bluecar est une voiture électrique au style affirmé, équipée de LED dernière génération.



LA BLUECAR EST PERSONNALISABLE SUR DEMANDE



pininfarina



LES SOLUTIONS DE RECHARGE

FIXES

LA WALLBOX

Élégante, compacte et robuste, la Wallbox est particulièrement adaptée pour une installation dans un environnement privé.

BORNE DE RECHARGE

Conçue pour un chargement en milieu urbain. Particulièrement adaptée aux environnements difficiles (corrosion, dégradation) et à une utilisation intensive. L'accès à la recharge est contrôlé et sécurisé.

MOBILES

LE CÂBLE DE RECHARGE

Idéal pour se recharger n'importe où, le câble de recharge peut se brancher sur toutes les prises de 220 V.
A emporter partout avec vous !



ACTUELLEMENT PLUS DE 7 000 POINTS DE RECHARGE EN FRANCE
ET 16 000 POINTS SUPPLÉMENTAIRES À VENIR



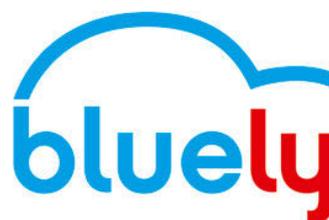
PARIS
et banlieue

Plus de **6 500 bornes***
de charge dans plus de
90 communes.



BORDEAUX
et banlieue

Plus de **350 bornes***
de charge à Bordeaux
et sa banlieue.



LYON
et banlieue

Plus de **500 bornes***
de charge à Lyon et sa
banlieue.

*chiffres à juin 2016, pour consulter les chiffres à jour, rendez-vous sur www.autolib.eu, www.bluecub.eu et www.bluely.eu

LA GAMME bluecar



blueutility L'utilitaire 100% électrique

250 KM D'AUTONOMIE

UTILE, CONFORTABLE, PRATIQUE ET SÉCURITAIRE, DÉCOUVREZ L'UTILITAIRE À GRANDE AUTONOMIE !

Véhicule capable d'assurer des **fonctions très différentes**, la Blueutility a été conçue pour **accompagner les professionnels** en répondant aux besoins des différents métiers et des différents secteurs (entreprises, artisans, collectivités...) dans **leurs activités au quotidien**. **Fiable et pratique**, ce véhicule utilitaire léger offre un espace

de chargement généreux de près de 1,4 m³ et accepte jusqu'à 255 kg de charge utile, ce qui lui permet de **répondre aux exigences de nombreux professionnels**. La Blueutility saura vous séduire puisqu'elle combine **autonomie et sécurité** et allie **efficacité et esthétique** dans un seul véhicule, **100% électrique**.

DES VÉHICULES POUR CHAQUE OCCASION



bluesummer

Le cabriolet 100% électrique
200 KM D'AUTONOMIE

BELLE, UTILE, AGRÉABLE ET MODERNE, DÉCOUVREZ LE PLAISIR DE ROULER EN ÉLECTRIQUE !

Derrière son **design** résolument innovant, la Bluesummer s'adapte à toutes les situations !

Pratique au quotidien avec sa banquette rabattable et sa **capote amovible**, elle saura vous accompagner dans tous vos loisirs en toute saison. Moderne et facile d'entretien, la Bluesummer est équipée d'un châssis su-

rélevé permettant une conduite tout-chemin. N'émettant **aucun bruit**, vous apprécierez d'autant mieux son **confort** et ses **performances** : des accélérations franches ainsi qu'une excellente tenue de route.

Belle, utile et agréable, découvrez le plaisir de rouler en Bluesummer !